



Código: BiSuMEC.118

Disciplina: Processos de Fabricação I

Pré-requisito(s): -

Co-requisito(s): -

Carga Horária		
Teórica: 49.8	Prática: 0	Total: 49.8

Ementa:

Processos de fundição; projeto de molde; confecção de molde; fusão do metal; desmoldagem, limpeza e rebarbação; controle de qualidade em peças fundidas; fenômenos que ocorrem durante a solidificação; processos de laminação, forjamento e estampagem.

Objetivo Geral:

Introduzir os conceitos dos processos de fundição, Processos de conformação mecânica e processos correlatos.

Objetivo Específico:

Capacitar o aluno a compreender os processos de fundição e os fenômenos correlacionados a esse processo. Assim como desenvolver peças a serem fundidas e modelos. Ainda, ter conhecimento sobre processos de laminação, forjamento e estampagem.

Bibliografia Básica:

DINIZ, A.E. et al. **Tecnologia da Usinagem dos Materiais**, Artliber, 2000. Número de referência: 620.11 D585t.

HELMAN H.; CETLIN P. R. **Fundamentos da Conformação Mecânica dos Metais**. Editora Artliber, 2004. Número de referência: 671.3 H478f.

CHIAVERINI, V. **Tecnologia Mecânica** (Vol II), EPUSP, McGraw-Hill, SP, 1970. Número de referência: 621 C532t v. 2.



Bibliografia Complementar:

CALLISTER, William D.; RETHWISCH, David G. **Ciência e engenharia de materiais**: uma introdução. 8. ed. Rio de Janeiro: LTC, c2012. xxi, 817 p. Número de referência: 620.11 C162c.

FERRARESI, D. **Fundamentos da Usinagem dos Metais**, Edgard Blücher, 1996. Número de referência: 620.11 F374u.

PROVENZA, Francesco. **Materiais para construcoes mecanicas**. São Paulo: Pro-Tec, 1977. 116 p. Número de referência: 620.1 P969m.

SHACKELFORD, James F. **Ciência dos materiais**. 6. ed. São Paulo: Pearson Prentice Hall, c2008. xiii, 556 p. Número de referência: 620.11 S524c.

SKELAND, Donald R.; PHULÉ, Pradeep Prabhakar. **Ciência e engenharia dos materiais**. São Paulo: Cengage Learning, 2008. xix, 594 p. Número de referência: 620.11 A834c.
